

Belzona 5811

FN10159 (IMMERSION GRADE)



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СПАЙКИ

- i) **МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ - НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ОЧИЩЕННЫЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКОЙ ПОВЕРХНОСТИ.**
- a) Удалить щеткой все загрязнения и обезжирить с помощью ветоши, смоченной в **Belzona® 9111** (очиститель/обезжириватель) или любым другим эффективным очистителем, не оставляющем остаточных веществ, например метилэтилкетоне (МЭК).
- b) Выбрать абразивный материал, чтобы добиться необходимого стандарта чистоты и минимальной глубины профиля в 75 микрон. Использовать только остроугольный абразив.
- c) Выполнить абразивоструйную обработку металлической поверхности для достижения следующего стандарта чистоты: ISO 8501-1 Sa 2½, очень тщательная абразивоструйная обработка. Американский стандарт очистки - почти белый металл, SSPC SP 10. Шведский стандарт Sa 2½ SIS 05 5900.
- d) После абразивоструйной обработки на металлические поверхности следует нанести покрытие до того, как начнется окисление поверхности.

ПОВЕРХНОСТИ, ЗАГРЯЗНЕННЫЕ СОЛЯМИ

Загрязнение растворимой солью обработанной подложки непосредственно перед нанесением должно составлять менее 30 мг/м².

Металлические поверхности, которые были погружены на какой-либо период времени в солевые растворы, например морскую воду, должны быть очищены абразивоструйной обработкой до получения требуемого стандарта и оставлены на 24 часа для того, чтобы введшиеся соли выделились на поверхности. Далее они смываются перед дальнейшей обработкой абразивной обдувкой для окончательного удаления. Этот процесс, возможно, необходимо будет повторить несколько раз для того, чтобы обеспечить полное удаление солей. Вспомогательные средства для удаления солей имеются в продаже, что облегчает и способствует их более быстрому удалению. Свяжитесь с компанией Belzona для получения соответствующей рекомендации.

ii) БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Удалить всю краску, смолу и любые другие покрытия. Любые поверхности, на которые наносится **Belzona® 5811**, должны быть чистыми, крепкими, и сухими. Промыть старый бетон моющим средством для удаления масла, смазки и пыли. Чистой водой смыть моющее средство.

Дать свежешелюженному бетону затвердеть в течение как минимум 28 дней или до момента, пока влажность не станет ниже 6% (показание протиметра).

Абразивоструйной обработкой или механической зачисткой удалить с поверхности весь рыхлый материал и цементное молоко.

2. СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Поместить всё содержимое банки с отвердителем в модуль основы. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции без разводов.

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания при температуре материала ниже 10°C необходимо подогреть модули с основой и отвердителем до температуры 20-25°C.

2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

После начала перемешивания материал **Belzona® 5811** нужно использовать в течение указанного ниже времени.

Температура	10°C	20°C	30°C
Весь материал нужно использовать в течение	2 ½ ч	1 ¾ ч	1 час

3. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА

Для смешивания небольшого количества **Belzona® 5811** используйте:

3 части основы к 1 части отвердителя - по объему
5 частей основы и 1 части отвердителя по массе

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 5811

ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Не наносить материал в следующих случаях:

- (i) Температура ниже 7°C или относительная влажность выше 90%.
- (ii) Дождь, снег, туман или изморозь.
- (iii) Есть влага на металлической поверхности или высокая вероятность последующей конденсации.
- (iv) Существует вероятность загрязнения рабочей среды маслом/смазкой от расположенного рядом оборудования, копотью от керосиновых обогревателей или дымом от курения табака.

a) ПЕРВЫЙ СЛОЙ

Нанести **Belzona® 5811** непосредственно на подготовленную поверхность кистью с короткой щетиной или резиновым скребком.

b) ВТОРОЙ СЛОЙ

Сразу после нанесения первого слоя нанести второй слой **Belzona® 5811** в соответствии с пунктом (a) (см. выше). Данное время выдержки составляет 5-7 часов при 20°C и 8-10 часов при 10°C. Запрещается оставлять первый слой более чем на 72 часа до нанесения следующего слоя, независимо от температуры. Если это время превышено, поверхность должна быть обработана абразивной обдувкой для придания поверхности эффекта изморозы без глянца с минимальной глубиной профиля в 40 микрон.

НАНЕСЕНИЕ РАСПЫЛЕНИЕМ

Подходящие участки могут быть покрыты распылителем.

Belzona® 5811 необходимо наносить при помощи оборудования безвоздушного распыления с подогревом. Может использоваться однокомпонентный насос безвоздушного распыления или многокомпонентное оборудование, способное точно измерять и смешивать два компонента.

Смотрите «Инструкции для распыления покрытий **Belzona®**, не содержащих растворителя».

Пропорции смешивания	3:1 по объему
Температура на выходе из распылителя	40-50°C
Давление на выходе из распылителя (минимальное)	172 бар
Размер наконечника	(0,43-0,58 мм)
НЕ РАЗБАВЛЯТЬ	
Растворитель для очистки	Belzona® 9121, МЭК или ацетон

Начинайте смешивание только после того, как оборудование для распыления было собрано и тщательно протестировано – смотрите "Инструкция для распыления покрытий Belzona®, не содержащих растворителя".

СИСТЕМА ВПРЫСКА

Belzona 5811 можно наносить с помощью пневматического инъекционного оборудования для создания регулирующих прокладок, несущих нагрузку.

КРОУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Рекомендованное количество слоев	2
Планируемая толщина 1 ^{го} слоя	250 микрон
Планируемая толщина 2 ^{го} слоя	250 микрон
Минимальная общая толщина сухого покрытия	400 микрон
Максимальная общая толщина сухого покрытия	Ограничено устойчивостью к образованию потёков
Теоретический расход материала на 1 ^{ый} слой	3,9 м ² /литр
Теоретический расход материала на 2 ^{ой} слой	3,9 м ² /литр
Теоретический расход материала для достижения минимальной рекомендуемой толщины системы	2,5 м ² /литр

На фактическую кроющую способность влияет множество факторов. На грубых поверхностях, таких как разъеденная коррозией сталь и бетон, кроющая способность будет снижена. Нанесение при низких температурах также снижает фактическую кроющую способность.

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ОЧИСТКА

Инструменты для смешивания необходимо немедленно очищать после использования с помощью материала Belzona® 9111 или любого другого эффективного растворителя, например метилэтилкетона (МЭК). Кисти и прочие инструменты нанесения нужно очищать с помощью подходящего растворителя, такого как Belzona® 9121, МЭК, ацетон или целлюлозные разбавители.

2. ЦВЕТ

Belzona® 5811 поставляется в разных цветах для облегчения нанесения покрытия и предотвращения пропусков. Эти цвета используются только для различения между слоями, и возможны некоторые цветовые различия между партиями. В процессе эксплуатации цвет нанесенного продукта может измениться.

3. ИНСПЕКЦИЯ

а) Сразу после нанесения состава из каждой емкости покрытие следует визуально проверить на наличие точечных дефектов и пропусков. При обнаружении необходимо немедленно закрасить кистью.

б) После нанесения покрытия и его отверждения провести тщательный осмотр на наличие микроотверстий и пропусков и выявить все возможные механические повреждения.

с) Сплошность покрытия можно проверить при помощи электроискрового дефектоскопа в соответствии со стандартом NACE SP0188. Рекомендуется использовать напряжение 2,5 кВ, чтобы убедиться в достижении минимальной толщины покрытия в 400 микрон.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Время отверждения зависит от температуры окружающей среды: чем ниже температура, тем дольше время отверждения.

Перед применением материала Belzona® 5811 в указанных условиях дождитесь его отверждения, как указано ниже.

Температура	Легкая нагрузка	Полная механическая / тепловая нагрузка или погружение в воду	Химическое воздействие
10°C	36 ч	8 дней	12 дней
20°C	18 ч	5 дней	7 дней
30°C	9 ч	2 дня	5 дней

5. ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Belzona® 5811 отверждается с образованием гладкой, прочной поверхности. Для участков пешеходного движения настоятельно рекомендуется, чтобы наполнитель противоскользящей системы Belzona® был посыпан на Belzona® 5811 сразу же после нанесения. Вид и количество этого материала будут меняться в зависимости от желаемой степени шероховатости.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Ознакомьтесь с соответствующими паспортами безопасности материала.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукты Belzona
производятся в
соответствии с
Системой Менеджмента
Качества ISO 9001

